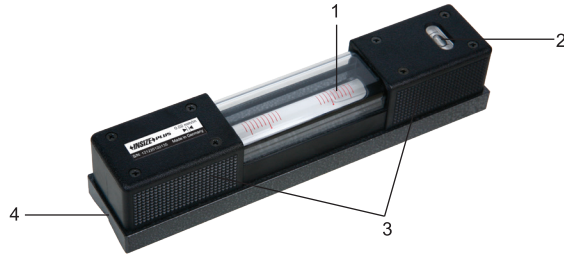


使用前無需調零

- 1-主水準泡
- 2-副水準泡
- 3-隔熱護板
- 4-底面V形槽



- 水平儀使用前，應用清潔的軟布擦乾淨工作面和工件表面，避免微小顆粒和雜物引起測量誤差。為避免環境溫度影響，應使水平儀與環境溫度平衡一段時間後使用，如遇溫度變化，應等待半小時以上，待水平儀和工件溫度平衡後再進行測量。
- 使用前無需調零，直接將水平儀置於被測工件表面，通過水泡位置讀取測量結果。例如：下圖示+2格，表示右側高（氣泡移向高的一側），如果靈敏度為0.02mm/m，則斜度為0.04mm/m，傾斜角度0.002°。如果靈敏度為0.1mm/m，則斜度為0.2mm/m，傾斜角度0.0114°。

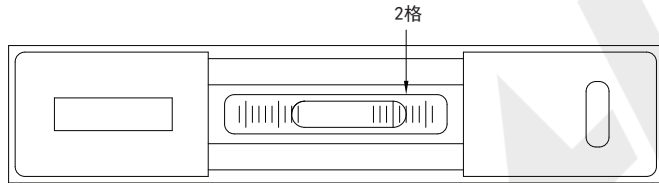


圖1

- 為取得更精確測量結果，建議旋轉180°測量：右側刻線為正刻度，左側為負刻度（圖2）。待氣泡穩定後（一般需40秒時間），讀取結果A（圖3）。將水平儀調轉180°置於原來位置，讀取結果B（圖4）。測量結果為(A+B)/2。
如圖：A=+2格，B=+1格，(A+B)/2=+1.5格。
如果靈敏度為0.02mm/m，測量結果為：+1.5x0.02mm/m=+0.03mm/m
如果靈敏度為0.1mm/m，測量結果為：+1.5x0.1mm/m=+0.15mm/m
注意：讀取測量結果時，視線應垂直於水準泡，避免視差。

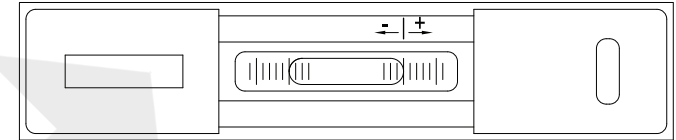


圖2

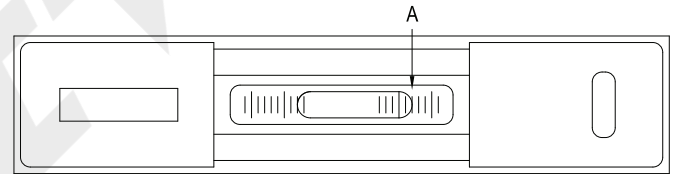


圖3

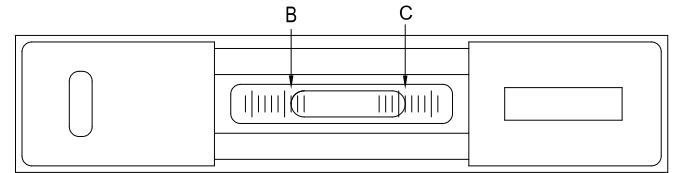


圖4

- 隔熱護板，減少手持時溫度對測量產生的影響。測量時，為避免溫度的影響，請勿長時間抓握水平儀，測量中避免陽光直射、哈氣等因素對水平儀的影響。
- 使用中，水平儀應輕拿輕放，避免磕碰。使用後應對金屬面進行上油保護（建議塗凡士林防銹），避免生銹，並將水平儀放回包裝盒內。
- 水平儀底面有150°V形槽，適合在圓柱上使用（圓柱直徑19.3-115.9mm）。
- 水平儀儲存溫度：-40°C到+70°C。
附注：當水平儀受到撞擊或其他外力作用導致零位偏差（A與C的差值）超過1格時，請將產品返回我司進行調整。